O’zbekiston Respublikasi
Andijon viloyati Andijon shahri
Sifat kontroli
MCHJ

Metal darvoza qo’rg’on devor

ISHCHI LOYIHA

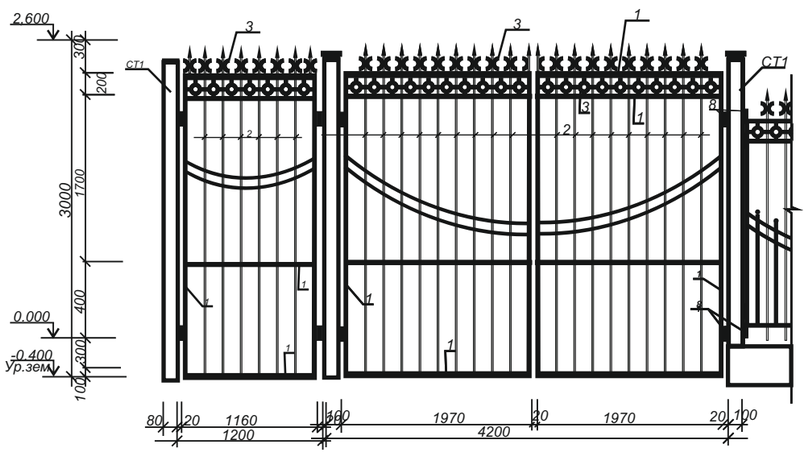
Loyiha tarkibi: Me'moriy-qurilish yechimi.

Loyiha bosh muhandisi: To’raboyev Sh.

L.B.M	To’raboyev Sh.			Shifr:	“Sifat kontroli” MChJ
				Buloqboshi tumani, Yorboshi MFY, Birdamlik ko’chasi hududida “Buloqboshi tuman Raish oilaviy shifokorlik punkti” DM hududiga “Oilaviy shifokorlik punkti”bino inshootlati qurulishi	

Andijon - 2026 yil

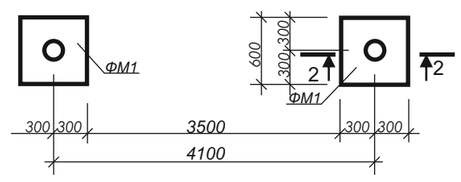
Metal darvoza - MD1.



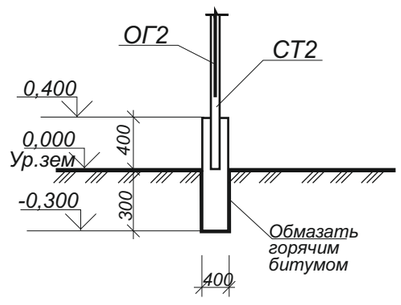
Спецификация элементов металлической вороты Вр1, МК1.

Марка поз	Обозначения	Наименования	К-во	Масса ед.кг	Прим
ФМ1	Данный лист	Фундамент монол. ФМ1	3		шт
Вр1	Данный лист	Метал-я ворота Вр1	1		шт
МК1	Данный лист	Метал-я Калитка МК1	1		шт
СТ1	ГОСТ 2591-71	Метал профил 100х100х3 L=3000	3	25,83	шт
		Металлич. Ворота (расход на 1 шт)			
1	ГОСТ2591-71	50х30х2 L=общ.	24,5	2,32	П/м
2	ГОСТ2591-71	□20х20х1,5 L=общ.	100	0,84	П/м
3	ГОСТ5781-82*	Ф14 А-I L=общ.	30,0	1,21	П/м
4		Петля	8		шт
		Метал.Калитка МК1			
1	ГОСТ2591-71	50х30х2 L=общ.	9,4	2,32	П/м
2	ГОСТ2591-71	□20х20х1,5 L=общ.	14,4	0,84	П/м
3	ГОСТ5781-82*	Ф14 А-I L=общ.	3,0	1,21	П/м
4		Петля	2		шт
		Фундамент ФМ1			
		Бетон кл. В15	0,25		м³
С1	ГОСТ5781-82*	Сетка AIII 12мм-150/150	8	3,90	шт

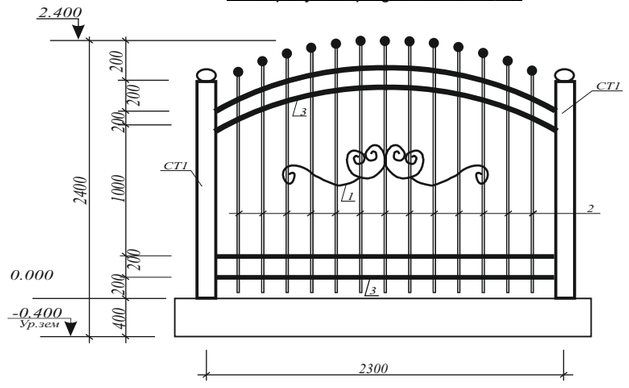
План фундаментов



Сеч. 1-1



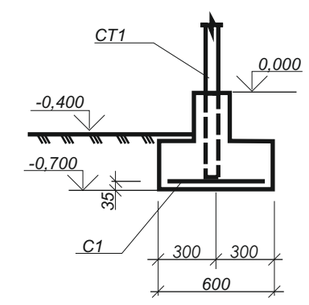
Metal panjarali qo’rg’on devor - Qd1.



Спецификация элементов металлический ограждения ОГ1.

Марка поз	Обозначения	Наименования	К-во	Масса ед.кг	Прим
1	2	3	4	5	6
		Проектируемый ограждения ОГ1			
СТ1	ГОСТ 8732-78	Метал. труба 100х3 L=2000	20	14,36	шт
ОГ1	Данный лист	Ограждения ОГ1	19		шт
		Бетон кл. В15	12,3		м³
1		Металлические декоративные элементы	4		шт
2	ГОСТ 8732-78	20х1,5 L=общ.	27,0	0,68	18,3кг
3	ГОСТ 8732-78	40х2 L=общ.	9,0	1,87	16,8кг

2 - 2



1. *Фундаменты под металлические ограждения выполнить из бетона В15 и обмазать горячим битумом за два раза.*
2. *Наружные поверхности фундаментов ограждения оштукатурить простой штукатуркой и окрасить известковой побелкой.*
4. *Металлические ограждения окрасить масляной краской за 2 раза*
5. *Данный лист читать совместно с листом АС- и ГП2.*

Соединение элементов металлической вороты производить сваркой электродами типа Э42 по РСТУз865-98. Высоту свариваемых швов принимать не менее толщину самих элементов.
По металлическим конструкциям выполнить антикоррозионную защиту суриковой краской.
Под фундаментов выполнить гравийную основанию толщиной 200мм.
Все фундаменты соприкасающиеся с грунтом обмазать горячим битумом за 2 раза.

				Шифр:		АС
				Buloqboshi tumani, Yorboshi MFY, Birdamlik ko’chasi hududida “Buloqboshi tuman Raish oilaviy shifokorlik punkti” DM hududiga “Oilaviy shifokorlik punkti”bino inshootlati qurulishi		
L.B.M	To’raboyev Sh.			Metal panjarali qo’rg’on devor	Стадия	Лист	Листов
					РП	1	1
Bajar.	Isomiddinov A.			Metal darvoza Md1. Metal panjarali qo’rg’on devor. Metal panjarali eshik.	“Sifat kontroli” MChJ		